

Wechselkopf-Reibahle

∅ Wechselkopf-Reibahle	Tiefe der zu bearbeitenden Bohrungen	Genauigkeitsstufen	Typ der zu bearbeitenden Bohrungen	Innenkühlung
12 ÷ 25 mm	bis zu 300 mm	von IT6	Durchgangsbohrungen sowie Sacklöcher	ja

Eine **Wechselkopf-Reibahle** stellt ein hochproduktives, patentgeschütztes Reibwerkzeug dar, das vor **allem die klassischen Reibahlen ersetzt**.

Es besteht aus einem **Halter** und **einem Wechselkopfwerkzeug** (laut der jeweiligen Anwendung kann man auch andere Kopftypen einsetzen) und ist zur Bearbeitung von M-, P- und K-Werkstoffen geeignet.



Benefits

- + Bearbeitungszeitersparnis – Kopfaustausch ist direkt in der Maschine möglich (ohne Notwendigkeit einer neuen Vermessung).
- + Hohe Produktivität dank dem Einsatz von modernsten Schneidwerkstoffen und Beschichtungen mit einer Ausnutzung der Schneidgeschwindigkeit bis zu 250 m/min.
- + Kein Nachschärfenbedarf wie bei klassischen Reibahlen – es entfallen Kosten für Schärfen, Logistik, Terminüberwachung – für Serienfertigung vom Vorteil.
- + Hohe Stabilität des Fertigungsprozesses.
- + Kleine Größe und niedriges Gewicht von Wechselköpfen – nicht intensiver Lagerungsaufwand.

Niedrigere Werkzeuganschaffungskosten

Zu einem Halter mit einer praktisch unbegrenzten Standzeit werden nur Wechselköpfe zugekauft. Dank dessen **40-50 % Kostenersparnis**.

Vergleichbare Schneidstandzeit wie bei einer neuen klassischen Reibahle.

Kostenvergleich für Wechselkopf-Reibahle mit Vollhartmetallreibahle

Vergleich für Bohrung \varnothing 20 H7, gefertigt 5, 10, 20 und 50 tausendmal.
Erwartete Werkzeugstandzeit 400 Bohrungen.

Anzahl der gefertigten Bohrungen	Kosten für Hartmetall-Reibahle	Kosten für Wechselkopf-Reibahle	Ersparnis
5 000	€ 1 960	€ 1 095	€ 865 (44 %)
10 000	€ 3 430	€ 1 875	€ 1 555 (45 %)
20 000	€ 6 370	€ 3 500	€ 2 870 (45 %)
50 000	€ 15 680	€ 8 375	€ 7 305 (47 %)

Hartmetall-Reibahle 3x nachgeschärft, Wechselkopf-Reibahle ohne Nachschärfen.

Kosten in der Abhängigkeit von der Anzahl der gefertigten Bohrungen

