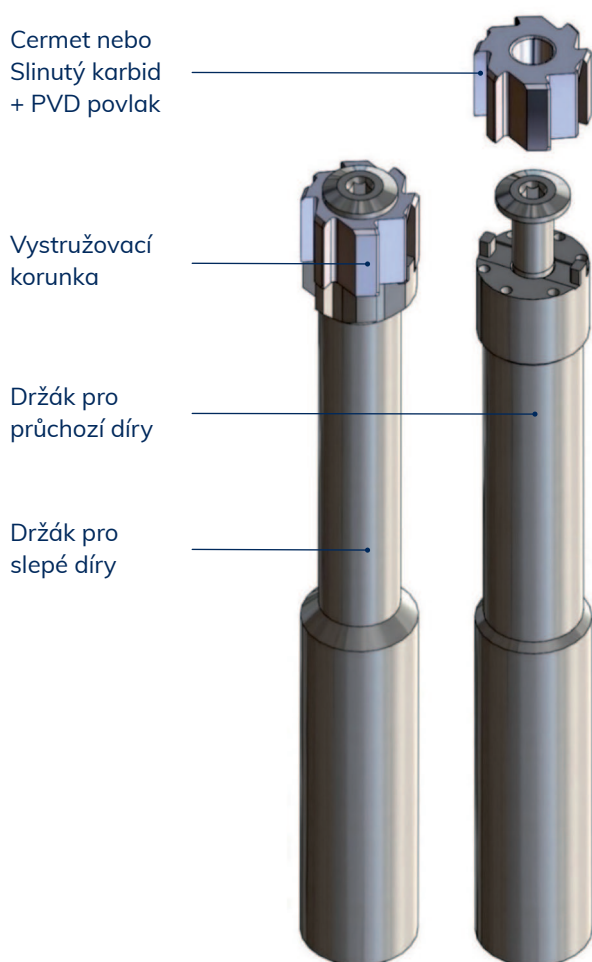


Vystružovací korunkový nástroj – VKN

Ø korunkového nástroje	Hloubka obráběných děr	Stupně přesnosti	Typ obráběných děr	Vnitřní chlazení nástroje
12 ÷ 25 mm	až 300 mm	od IT6	průchozí i neprůchozí	ano

VKN je vysoce produktivní, patentově chráněný, vystružovací nástroj, který **nahrazuje zejména klasické výstružníky**.

Skládá se z **držáku** a **vyměnitelného korunkového nástroje** (dle aplikace lze použít jiné typy korunek) a je vhodný pro obrábění M, P a K materiálů.



Benefity

- + Úspora času obrábění – výměna korunky je možná přímo ve stroji (bez nutnosti nového zaměrování).
- + Vysoká produktivita díky použití nejmodernějších řezných materiálů a povlaků využitím řezné rychlosti až 250 m/min.
- + Žádné přestřování jakou klasického výstružníku – odpadají náklady na ostření, logistiku, hlídání termínů – výhodné pro sériovou výrobu.
- + Vysoká stabilita výrobního procesu.
- + Malá velikost i nízká hmotnost výměnných korunek – nenáročné požadavky na uskladnění.

Nižší náklady na pořízení nástroje

K jednomu držáku s prakticky neomezenou životností se dokupují už jen výměnné korunky.

Díky tomu **uspoříte 40-50 % nákladů.**

Srovnatelná trvanlivost bříty jako u nového klasického výstružníku.

Srovnání nákladů na VKN s monolitním SK výstružníkem

Srovnání provedeno pro díru \varnothing 20 H7, zhotovenou 5, 10, 20 a 50 tisíc krát.

Očekávaná trvanlivost nástroje 400 děr.

Počet zhotovených děr	Náklady na SK výstružník	Náklady na VKN	Úspora
5 000	€ 1 960	€ 1 095	€ 865 (44 %)
10 000	€ 3 430	€ 1 875	€ 1 555 (45 %)
20 000	€ 6 370	€ 3 500	€ 2 870 (45 %)
50 000	€ 15 680	€ 8 375	€ 7 305 (47 %)

SK výstružník přeastřován 3x, VKN bez přeastření.

Náklady v závislosti na množství zhotovených děr

